

La alianza representa:

Seguridad y control

Mayor oferta analítica **acreditada por ENAC** (ISO 17.025) en ensayos de envases y materiales plásticos.

Soluciones que engloban actuaciones en **toda la cadena de valor**.

Confianza

Más de 2.700 empresas **clientes** acreditan nuestra profesionalidad y más de 1.400 están **asociadas** a nuestros centros.

Mercado internacional

La alianza nos convierte en la **entidad española de referencia** y con mayor potencial para exportar **innovación tecnológica** en envase plástico alimentario a nivel internacional.

Know How

Nuestras capacidades tecnológicas y *know how* compartido nos hace:

Nº1 en la aplicación de avances en la interacción envase-producto.

Líderes en el desarrollo de envases activos.

Vanguardia en la investigación de materiales biodegradables.

Actuaciones

Sector cosmético: Primer envase biodegradable en el mercado para el sector cosmético.

Sector cárnico: Aumento de un 20% de la vida útil de productos cárnicos gracias a un nuevo envase activo.

Sector de zumos: Envase biodegradable con antioxidantes, elaborado a partir de azúcares de aguas residuales.

Sector de platos preparados: Nueva generación de plásticos reciclables para fiambres y pizzas.



soluciones integrales en envase plástico
para toda la cadena de valor

Contacto

ainia
Valencia Parc Tecnològic
c/ Benjamín Franklin, 5-11
46980, Paterna (Valencia)
Telf. +34 96 136 60 90
informacion@ainia.es
www.ainia.es

AIMPLAS
Valencia Parc Tecnològic
c/ Gustave Eiffel, 4
46980, Paterna (Valencia)
Telf. +34 96 136 60 40
info@aimplas.es
www.aimplas.es

Somos **especialistas** en:

Desarrollo de materiales a partir de fuentes renovables
Envases activos e inteligentes
Mejora de propiedades de envases
Nanotecnología
Envases biodegradables
Reciclado

La alianza supone la puesta en marcha de la mayor oferta integral enfocada a aportar **soluciones a las empresas** del sector del plástico y las industrias alimentarias, cosméticas y farmacéuticas.

La complejidad de las problemáticas y del consumidor requiere de la **integración de conocimientos y tecnologías** en los que confluyan diferentes líneas de trabajo y especialización que permitan desarrollos ambiciosos y servicios innovadores.



La oferta más completa y competitiva

Más de 300 profesionales a su servicio
17.000 m² en instalaciones con las últimas tecnologías

30 plantas piloto multiproceso
11 laboratorios

Más de 25 años de experiencia en I+D+i

345 proyectos de I+D+i
45 proyectos europeos
23 patentes

Soluciones a la medida de sus necesidades

684 asistencias técnicas
98.500 ensayos analíticos
7.000 horas de formación anual

Ya confían en nosotros...

2.780 clientes
1.400 empresas asociadas
24 M € de facturación

I+D+i: Creamos futuro

Nuestra **investigación aplicada, desarrollo tecnológico e innovación** va orientada a mejorar la cuenta de resultados y la posición de las empresas. Lideramos proyectos de I+D+i a nivel internacional llevando al mercado sus ideas y dando valor añadido a sus productos:

Aprovechamiento de materiales de fuentes renovables (alimentarios y no alimentarios) para su uso en la producción de nuevos materiales poliméricos, aditivos, cargas, refuerzos, etc.

Desarrollo de envases activos e inteligentes para su uso en envase alimentario, farmacéutico, cosmético y de productos químicos de gran consumo.

Mejora de las propiedades de los envases alimentarios, farmacéuticos, cosméticos y de productos químicos mediante el uso de la nanotecnología.

Sostenibilidad de los envases alimentarios, farmacéuticos, cosméticos, de productos químicos de gran consumo.



Abarcamos **toda la cadena de valor** en envase plástico

Servicios: Soluciones innovadoras

Los servicios que ofrecemos abren **oportunidades de negocio a las empresas**, solucionan **problemáticas o necesidades** a corto plazo y aportan **valor añadido** a sus productos.

Servicios analíticos

Identificación de materiales plásticos.
Caracterización de envases plásticos: propiedades químicas, físicas, mecánicas, térmicas, ópticas...
Procesos de envasado.
Tratamientos térmicos: pasteurización, esterilización...
Migración global.
Migración específica de más de 50 sustancias.
Permeabilidad a oxígeno, CO₂, vapor de agua.
Comportamiento frente agentes externos: ensayos climáticos, envejecimiento natural y artificial acelerado, biodegradabilidad en condiciones de compostaje controlado...
Estudios de vida útil.
Propiedades microbiológicas.
Análisis sensorial.
Otros ensayos sobre producto acabado: composición gaseosa, fugas, compatibilidad, estanqueidad...

Asistencias tecnológicas

Especialización en la resolución de problemas en múltiples materias, aplicando las últimas tecnologías:

Desarrollo de producto contemplando el alimento y el envase. Selección, evaluación y mejora de materiales.
Ahorro de costes a través de la optimización de envase y embalaje y del proceso de fabricación.
Técnicas de diseño aplicadas a la funcionalidad de envase y embalaje.
Evaluación y diseño higiénico de equipos e instalaciones.
Instrumentación y automatización en línea aplicada al control de fallos y calidad.
Estudios de aceptación y preferencia: estudios cualitativos, exploratorios, concepto, envase y creatividad.
Análisis de defectos y problemas de funcionalidad de los productos envasados.
Cumplimiento con la legislación y normativa de producto.
Análisis medioambientales: ACV, huella de carbono...

Formación

Fomentar la cultura de la innovación en la empresa es objetivo fundamental de esta alianza. Por ello, nos esforzamos en ofrecer el mejor programa formativo especializado en envase plástico.